

SHO-BOND

MATERIAL

湿潤面対応型 あと施工アンカー定着用  
エポキシ樹脂系接着剤

SHO-BOND

アンカーロック

JAIA F ☆☆☆☆

国土交通省新技術情報提供システム(NETIS)登録 CB-110015-VE



★ダレない。だからシール不要!

★濡れてても、アンカーボルトを強力に定着!

ショーボンドマテリアル株式会社

## 特長

- ① 下向き・横向きのおと施工アンカー定着に対し、シール作業が不要です。
- ② ボアホールが湿潤していても、強力に接着します。

## 使用方法

- ① ショーボンドアンカーロックは、主剤と硬化剤に分かれており、使用時に混ぜ合わせます。
- ② 主剤と硬化剤の配合は、7：3の重量比割合です。少量使用する場合は、必ず秤で計量してください。
- ③ 主剤と硬化剤が完全に混合するよう、電動攪拌機を用いて色ムラがなくなるまで攪拌してください。
- ④ 混合すると徐々に硬化を始めます。可使時間を確認の上、時間内に使用してください。
- ⑤ 器具等に付着した樹脂は、硬化する前に充分除去してください。

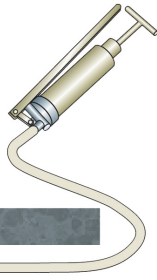
## 施工方法

### ① 清掃・表面処理

十分な接着効果を得るため、施工前に接着面(ボアホール内)のレイタンス、塵埃等を水洗、ブロー等で除去してください。ボアホールに滞水・浮き水がある場合、ウエス等で拭き取ってください。

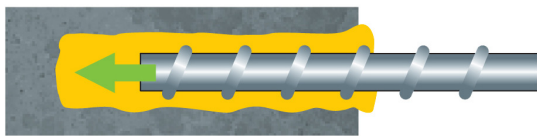
### ② 注入

樹脂はグリスガンなどを使って、ボアホールの奥から手前に注入・充填してください。



### ③ アンカーボルト挿入

アンカーボルトは、ボアホールのセンターにゆっくりと挿入し、所定の深さまで押し込みます。はみ出した樹脂は、ヘラなどで取り除いてください。



### ④ 養生

アンカーロックは7日間以上で強度発現します。冬用(W)は5℃以上20℃未満、夏用(S)は15℃以上の条件で使用してください。

養生温度(℃)	5℃以上 20℃未満 [冬用(W)使用時]	15℃以上 [夏用(S)使用時]
養生時間	48時間以上	24時間以上
強度発現の目安	7日間以上	7日間以上

## 性能など

### ■ 外観性状

主 剤：白色グリース状  
硬化剤：黒色グリース状  
混合物：灰白色グリース状

### ■ 可使時間

タイプ	冬用 (W)			夏用 (S)		
	5	10	20	15	20	35
気温(℃)	5	10	20	15	20	35
可使時間(分)	120	90	30	90	80	20

### ■ 荷姿(10kgセット)

主剤：7kg、硬化剤：3kg

### ■ 社内規格値

試験項目	試験方法	単 位	社内規格値
比重	JIS K 7112	—	1.2 ± 0.2
圧縮降伏強さ	JIS K 7208	N/mm <sup>2</sup>	50 以上
圧縮弾性率	JIS K 7208	N/mm <sup>2</sup>	1000 以上
引張強さ	JIS K 7113	N/mm <sup>2</sup>	20 以上
曲げ強さ	JIS K 7203	N/mm <sup>2</sup>	40 以上
引張せん断接着強さ	JIS K 6850	N/mm <sup>2</sup>	10 以上
衝撃強さ	JIS K 7111	kJ/m <sup>2</sup>	3.0 以上
硬さ	JIS K 7215	HDD	80 以上

■備考：試験条件は20℃、7日間です。

### ■ 製造・販売

## ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<https://www.sb-material.co.jp>

### ■ 販売

## ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町7-8 TEL.03(6861)8101(代表)

<https://www.sho-bond.co.jp>

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

### ● 取扱店