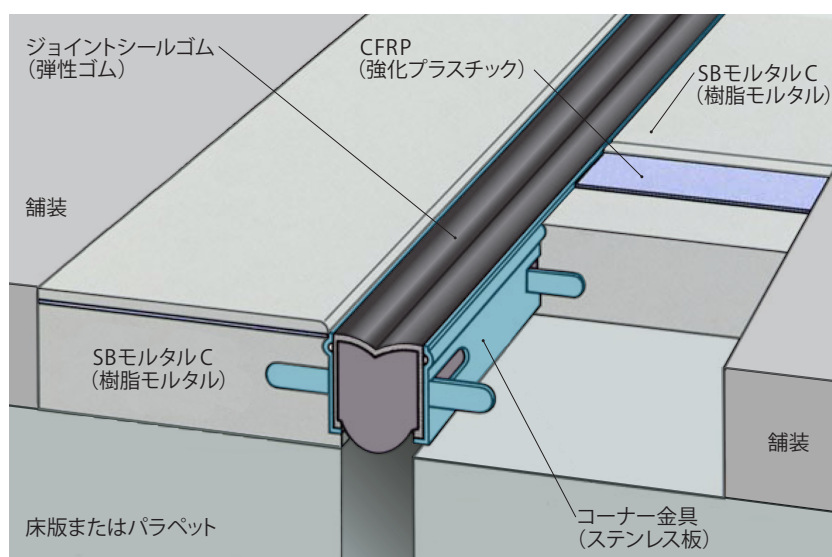




突合わせ・後付け形式の
代表的な伸縮装置

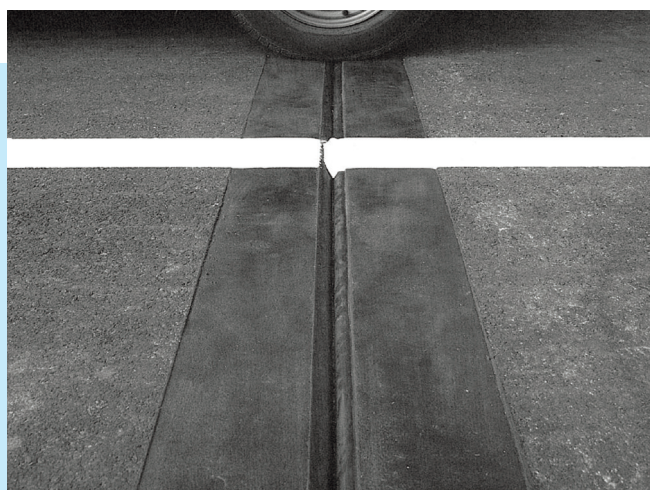
SHO-BOND カットオフジョイント

CUT OFF JOINT A-1/2/3



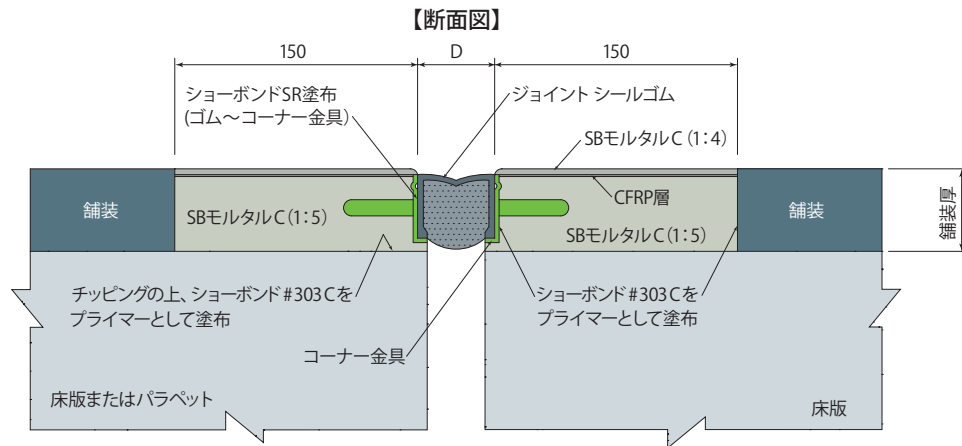
▶ 特長

- ① シンプルな伸縮装置です。
- ② 舗装厚内で設置可能な突合わせ形式ジョイントです。
- ③ 補修・再補修に最適です。



■構造

- SBモルタル(樹脂モルタル)を端部材に使用し、CFRP(強化プラスチック)で補強します。
- 床版との定着は、アンカーを用いずエポキシ樹脂で接着し、舗装厚内で仕上げます。



■施工法

《断面図および当社発行パンフレット『SBモルタル』をご参照ください》

①前処理

カッター、はつり、床版上面チッピング、既設伸縮装置撤去(補修の場合)

②型枠の設置

型枠にコーナー金具を設置、床版遊間に挿入、舗装面とのレベル調整

③樹脂モルタルの打設とCFRPの埋設

- 下層部 ①ショープوند #303C(プライマー)塗布
②SBモルタルC(1:5 配合)打設
③締固め

上層部 ①CFRP埋設

- ②SBモルタルC(1:4 配合)打設
③締固め
④表面仕上げ
⑤養生

④ジョイントシールゴムの接着

型枠撤去、ジョイントシールゴムと、コーナー金具にショープوند SR 塗布
ジョイントシールゴムの挿入・接着

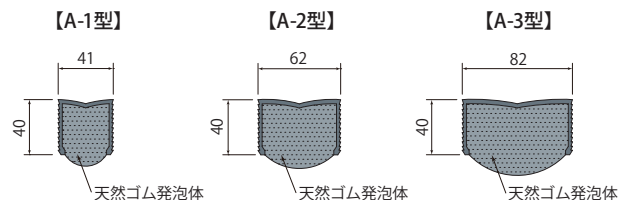
⑤完成

■適用範囲

(単位: mm)

型式	ジョイント遊間(D)		適用最大 床版遊間	伸縮量
	最大	最小		
A-1	40	20	30	20
A-2	60	30	50	30
A-3	75	30	65	45

■ジョイントシールゴム断面図



■注意

- モルタルが変色する場合がありますので、雨天時は施工を行わないでください。
- 施工中に雨等が降る恐れがある場合は、以下の対策をしてください。
 - ①硬化するまで水が当たらないよう、シート等で養生してください。
 - ②ジェットヒーターによる加温養生または、熱したコテで仕上げを行い硬化を促進させてください。
- 硬化中に雨水等、水の影響を受けた場合、モルタルが変色することがありますが、強度等の性能には問題ありません。

■製造・販売

ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<https://www.sb-material.co.jp>

■販売

ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町 7-8 TEL. 03(6861)8101(代表)

<https://www.sho-bond.co.jp>

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

●取扱店