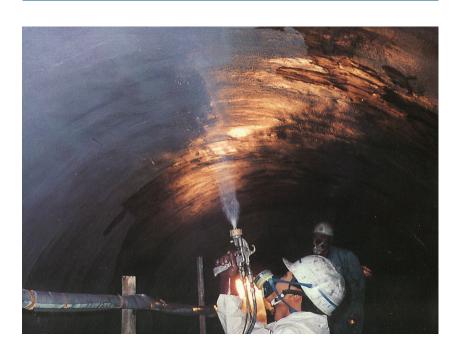
SHO-BOND

下水道施設防食工法

短期間施工と省力化が可能な 下水道施設急速防食工法

SHO-BOND PSライニング工法

PS Lining Method



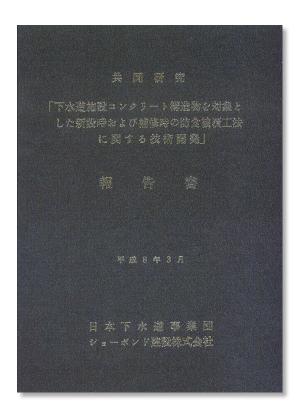


▲施工後

ショーボンド PSライニング工法 下水道施設急速防食工法

特長

- 日本下水道事業団と共同で開発した下水道防食被覆工法です。
- 2 卓越した耐酸性を有しています。
- ⑤ 特殊吹付けシステムにより、短時間施工と省力化を実現しました。
- ❹ 防食性能の発現が早く、施設を短期間で供用できます。
- **5** 低臭のため、密閉空間でも安全に施工ができます。





適合規格

- ●日本下水道事業団「下水道コンクリート構造物の腐食抑制技術及び防食技術マニュアル」C種、D種の品質規格
- ② 東京都下水道局施設管理部「コンクリート改修技術マニュアル(センター・ポンプ編)」C種、D1種の品質規格

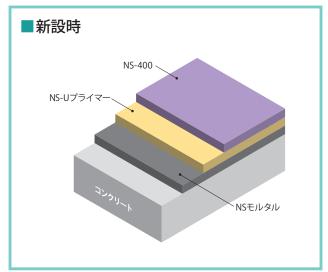
従来工法との比較

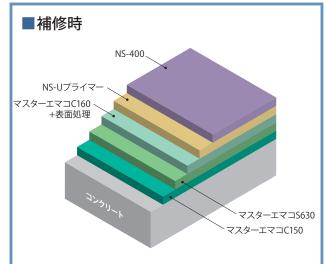
❖従来工法(所要日数:7日間)

❖PSライニング工法(所要日数:3日間)

防食塗装 下地調整 プライマー 養生2時間 (20℃)

概要





標準仕様

■新設時

工程	製品名	標準膜厚 [μm]	標準使用量 [kg/m²]	塗装方法	塗装間隔	
					5℃	20℃
素地調整	NSモルタル	_	1.0~2.0	コテ	1日~7日	1日~7日
プライマー	NS-Uプライマー	_	0.15	ハケ ローラー	2時間~72時間	1時間~72時間
中塗	NS-400	C種 1000 D種 1500	C種 1.5 D種 2.5	スプレー コテ等	_	_

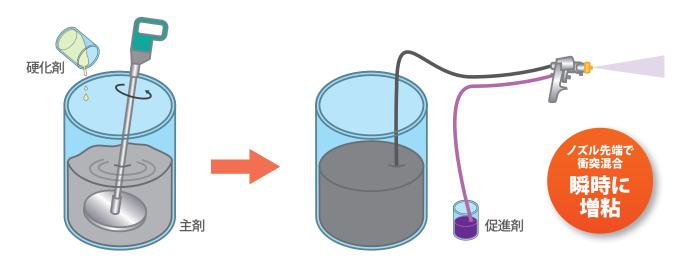
■補修時

工程	製品名	標準膜厚 [μm]	標準使用量 [kg/m²]	塗装方法	塗装間隔		
					5℃	20°C	
プライマー	マスターエマコC150	_	0.12	ハケ	メーカーが推奨する 塗装間隔に従う		
断面修復	マスターエマコS630	_	適宜	コテ			
表面仕上げ	マスターエマコC160		0.10				
表面処理(ケレン処理)	_	_	_	_			
プライマー	NS-Uプライマー	_	0.15	ハケ ローラー	2時間~72時間	1時間~ 72時間	
中塗	NS-400	C種 1000 D種 1500	C種 1.5 D種 2.5	スプレー コテ等	_	_	

ショーボンド PSライニング工法 下水道施設急速防食工法

NS-400の性状

- ■混合前は流動性があり、特殊吹付けシステムのホースで供給することができます。
- 2 混合後は流動性がなくなり、1回の吹付け塗装で所定の厚さの防食塗膜を形成することができます。





▲ 主剤と硬化剤の混合 (流動性あり)



▲促進剤 (ノズル先端で衝突混合)



▲ 主剤・硬化剤・促進剤の混合物 (吹付け塗装で防食塗膜を形成)

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

■製造元

ショーボンドマテリアル 株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

■販売元

ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町 7-8 TEL. 03(6861) 8101(代表)

●取扱店