

製品規格表



製品名 ショーボンド AU-1

※1 淡彩色：EN-70～EN-95 までの色相に適用します。（艶消し塗料を含む）
それ以外の色相については、分散度、混合塗料中の加熱残分、混合塗料中の溶剤不溶物、隠ぺい力、促進耐候性は適用されません。

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
容器の中の状態	JIS K5600	23℃	—	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様であること
混合性	JIS K5400 ^{※2}	23℃	—	均等に混合すること
分散度 ^{※1}	JIS K5600	23℃	μm	40 以下
ポットライフ	JIS K5600	23℃	時間	5 以上
乾燥時間	JIS K5600	23℃	時間	8 以内
混合塗料中の加熱残分 ^{※1}	JIS K5601	105℃、1 時間	%	55 以上
混合塗料中の溶剤不溶物 ^{※1}	JIS K5407 ^{※2}	—	%	20 以上
塗膜の外観	JIS K5600	23℃	—	塗膜の外観が正常であること
耐屈曲性	JIS K5600	23℃、7 日間	—	φ8mm の折り曲げに耐えること
伸び率	JIS K5400 ^{※2}	23℃、7 日間	%	4 以上
隠ぺい力 ^{※1}	JIS K5600	23℃	—	0.90 以上
促進耐候性 ^{※1}	JIS K5600	—	—	300 時間後、白亜化がほとんどなく、色差は3以内で、60° 鏡面光沢度の保持率が70%以上
NCO基の定性	JIS K5407 ^{※2}	—	—	NCO基が存在すること

※2 JIS K5600、K5601 の制定に伴い該当する試験項目がないものについては JIS K5400、K5407 の試験方法を引用