

系	統	2液型エポキシ樹脂系目地材
特	長	1) 優れた伸び性能を有する。 2) 勾配部の充てんに適する。 3) 電気絶縁性に優れる。
用	途	1) 空港パンケーキライトのリード線埋設用目地表面仕上げ材 航空灯火・電気施設工事共通仕様書「配線溝充てん材」適合
配	合	比 Sタイプ 主 剤：硬化剤 = 3：1 （重量比） Wタイプ 主 剤：硬化剤 = 7：3 （重量比） 上記の配合比で樹脂の混合攪拌を行い、樹脂混合物に対して粉体を17.5%添加（重量比）し、混合攪拌する。粉体の添加割合はSタイプ、Wタイプで共通
荷	姿	1kg セット Sタイプ（主剤／0.75kg、硬化剤／0.25kg、粉体／0.175kg） Wタイプ（主剤／0.70kg、硬化剤／0.30kg、粉体／0.175kg） 10kg セット Sタイプ（主剤／7.50kg、硬化剤／2.50kg、粉体／1.75kg） Wタイプ（主剤／7.00kg、硬化剤／3.00kg、粉体／1.75kg）
外	観	性 状 主 剤…褐色粘稠液状 硬化剤(Sタイプ)…黄色粘稠液状、硬化剤(Wタイプ)…褐色粘稠液状 粉 体…白色粉体 混合物(Sタイプ)…黄褐色ペースト状、混合物(Wタイプ)…褐色ペースト状

可使時間の目安

タ イ プ	Wタイプ			Sタイプ		
温 度 [°C]	5	10	20	15	23	35
可 使 時 間 [分]	35	18	9	50	20	9

比 重 1.02～1.60（硬化物）

貯蔵保証期間 12か月（未使用、冷暗所保存）

消 防 法 による
区 分

主 剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性
硬化剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性
粉 体 非危険物

毒 物 及 び 劇 物
取 締 法

主 剤 該当しない
硬化剤 該当しない
粉 体 該当しない

使 用 方 法

1) セット単位または主剤、硬化剤、粉体を配合比にしたがって計量して使用する。
2) 主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
3) 主剤、硬化剤を攪拌した混合物に粉体を添加し、攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
3) 目地部に充てんする。

使 用 上 の 注 意

1) 接着面の表面処理を十分に行う。（レイタンス、汚れ、水分の除去）
2) 主剤、硬化剤、粉体の混合攪拌時、空気を巻き込まないように、低速で攪拌を行う。
3) 可使時間内に作業を終了する。
4) シンナーや水を混入して使用しない。
5) 油脂分は、シンナーをつけたウェス等で除去する。

 注 意

- 健康上、注意を要する物質を含有しています。
- 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
- 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
- 詳細については安全データシート（SDS）を参照してください。