

系	統	2液型エポキシ樹脂系モルタル注入材
特	長	1) 高い強度を有する。 2) 硬化収縮が小さく、肉やせがない。 3) 優れた分離抵抗性を有する。
用	途	1) 縦桁増設工法用注入材
配	合	HQ … 主剤：硬化剤 = 3：1（重量比） HQモルタル … HQ混合物：HQモルタル用骨材 = 1：2（重量比）
荷	姿	HQ … 8kgセット（主剤／6.00kg、硬化剤／2.00kg） HQモルタル用骨材 … 16.00kg／袋
外	観	主 剤 … 無色透明液状 硬化剤 … 淡黄色透明液状 骨 材 … 灰白色粉末状 混合物 … 褐色粘稠液状

可使時間の目安
硬化時間の目安

タ イ プ	Wタイプ			Sタイプ		
温 度 [℃]	5	10	20	15	20	35
可 使 時 間 [分]	90	60	40	140	110	40
硬 化 時 間 [時間]	12	9	5	18	10	3

比	重	1.80 ± 0.10（硬化物）
貯	蔵	12か月（未使用、冷暗所保存）
消	防	主 剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性
火	区	硬化剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性
法	分	骨 材 非危険物
毒	物	主 剤 該当しない
取	締	硬化剤 該当しない
縮	法	骨 材 該当しない
使	用	1) セット単位または主剤、硬化剤、骨材を配合比に従って、秤量して使用する。
方	法	2) 規定の配合比でHQを混合攪拌した後、HQ混合物を攪拌しながらHQモルタル用骨材を投入し、均一になるまで十分に混合攪拌する。
法		3) 注入ポンプを用いて注入を行う。
使	用	1) 接着面の表面処理を十分に行う。（レイタンス、汚れ、錆、水分の除去）
上	の	2) 主剤、硬化剤、骨材の混合攪拌時、空気を巻き込まないように、低速で攪拌を行う。
注	意	3) 可使時間内に作業を終了する。
		4) シンナーや水を混入して使用しない。
		5) 油脂分は、シンナーをつけたウェス等で除去する。

⚠ 注 意

1. 健康上、注意を要する物質を含有しています。
2. 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
3. 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
4. 詳細については安全データシート（SDS）を参照してください。