

ショーボンド HQモルタル

G25120

系 統	2液型エポキシ樹脂系モルタル注入材
特 長	1) 高い強度を有する。 2) 硬化収縮が小さく、肉やせがない。 3) 優れた分離抵抗性を有する。
用 途	1) 縦行増設工法用注入材
配 合 比	HQ … 主剤 : 硬化剤 = 3 : 1 (重量比) HQモルタル … HQ混合物 : HQモルタル用骨材 = 1 : 2 (重量比)
荷 姿	HQ … 8kg セット(主剤／6.00kg、硬化剤／2.00kg) HQモルタル用骨材 … 16.00kg／袋
外 観 性 状	主 剤 … 無色透明液状 硬 化 剤 … 淡黄色透明液状 骨 材 … 灰白色粉末状 混 合 物 … 褐色粘稠液状

可使時間の目安
硬化時間の目安

タ イ プ	Wタイプ			Sタイプ		
	温 度 [°C]	5	10	20	15	20
可 使 時 間 [分]	90	60	40	140	110	40
硬 化 時 間 [時間]	12	9	5	18	10	3

比 重	1.80 ± 0.10 (硬化物)
貯蔵保証期間	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消防法による区分	主 剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性 硬 化 剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性 骨 材 非危険物
毒物及び劇物取締法	主 剤 該当しない 硬 化 剤 該当しない 骨 材 該当しない
使 用 方 法	1) セット単位または主剤、硬化剤、骨材を配合比に従って、秤量して使用する。 2) 規定の配合比でHQを混合攪拌した後、HQ混合物を攪拌しながらHQモルタル用骨材を投入し、均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) 注入ポンプを用いて注入を行う。
使 用 上 の 注意	1) 接着面の表面処理を十分に行う。(レイタンス、汚れ、鏽、水分の除去) 2) 主剤、硬化剤、骨材の混合攪拌時、空気を巻き込まないように、低速で攪拌を行う。 3) 可使時間内に作業を終了する。 4) シンナーや水を混入して使用しない。 5) 油脂分は、シンナーをつけたウェス等で除去する。

⚠ 注意

1. 健康上、注意を要する物質を含有しています。
2. 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすことがあります。
3. 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
4. 詳細については安全データシート (S D S) を参照してください。