

系	統	2液無溶剤型エポキシ樹脂系低温用プライマー
特	長	1) 無溶剤型プライマーである。 2) 湿潤面への接着性に優れる。 3) 低温硬化性に優れる。
用	途	1) 低温用 (-5℃~10℃) 繊維シート接着工法用プライマー
配	合	主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2 (重量比)
荷	姿	10kgセット (主剤/6.00kg、硬化剤/4.00kg)
外	観	主 剤…無色透明液状 硬化剤…淡黄色透明液状 混合物…淡黄色透明液状

可使時間の目安  
塗装間隔

温 度 [°C]		-5	5	10
可使時間 [分]		120	60	40
塗装間隔	最短 [時間]	48	24	16
	最長 [日]	7	7	7

比	重	1.18±0.05 (硬化物)
標	準	0.2kg/m <sup>2</sup>
貯	蔵	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消	防	主 剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性
法	区	硬化剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性
日	本	J A I A - 0 1 0 5 7 4 F ☆☆☆☆
製	品	ノンホルムアルデヒド
登	録	

毒物及び劇物  
取 締 法

主 剤 該当しない  
硬化剤 該当する

使 用 方 法

- 1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。
- 2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
- 3) 刷毛、ローラー等で塗布する。

使 用 上 の 注 意

- 1) 接着面の表面処理を充分に行う。(レイトンス、汚れ、脆弱部の除去)
- 2) 結露等浮き水のある面への施工は避ける。
- 3) 可使時間内に塗装作業を終了する。
- 4) 塗装間隔が7日以上となる場合は、被塗面をサンドペーパー等で処理する。
- 5) 施工温度は-5℃~10℃とする。

ショーボンド ネオプライマー (WW) は、低温用に開発された繊維シート接着工法用プライマーです。従来のネオプライマーの製品規格と異なりますので注意してください。

### 注 意

1. 健康上、注意を要する物質を含有しています。
2. 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
3. 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
4. 詳細については安全データシート (SDS) を参照してください。