

系	統	2液無溶剤型エポキシ樹脂系低温用パテ材
特	長	1) 無溶剤型パテ材である。 2) プライマー、中塗り材との付着性に優れる。 3) 低温硬化性に優れる。
用	途	1) 低温用 (-5℃~10℃) 繊維シート接着工法用不陸調整材
配	合	主 剤 : 硬化剤 = 2 : 1 (重量比)
荷	姿	10kgセット (主剤/6.67kg、硬化剤/3.33kg)
外	観	主 剤…白色パテ状 硬化剤…黒色パテ状 混合物…灰色パテ状

可使時間の目安  
塗装間隔

温 度 [°C]		-5	5	10
可使時間 [分]		120	60	40
塗装間隔	最短 [時間]	48	24	16
	最長 [日]	7	7	7

比	重	1. 50±0.10 (硬化物)
標	準	1. 0kg/m <sup>2</sup>
貯	蔵	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消	防	主 剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの)
法	による	硬化剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの)
区	分	

日本接着剤工業会  
ノンホルムアルデヒド  
製品登録  
J A I A - 0 1 0 5 7 5 F ☆ ☆ ☆ ☆

毒物及び劇物  
取 締 法  
主 剤 該当しない  
硬化剤 該当する

使用 方 法  
1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。  
2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。  
3) ヘラ、ゴムコテ等を用いて、すり付けるように下地調整を行う。

使用上の注意  
1) 汚れ、油等の付着した塗膜への塗装は避ける。  
2) 結露等湿潤面への施工は避ける。  
3) 可使時間内に塗装作業を終了する。  
4) 塗装間隔が7日以上となる場合は、被塗面をサンドペーパー等で処理する。  
5) 施工温度は-5℃~10℃とする。

ショーボンド ネオパテF (WW) は、低温用に開発された繊維シート接着工法用不陸調整材です。  
従来のネオパテFの製品規格と異なりますので注意してください。

### ⚠ 注 意

- 健康上、注意を要する物質を含有しています。
- 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
- 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
- 詳細については安全データシート (SDS) を参照してください。