

系 統	2液型エポキシ樹脂系低温用炭素繊維シート含浸接着剤
特 長	1) 炭素繊維シートに対する含浸接着性に優れる。 2) 耐水性、耐薬品性、耐アルカリ性に優れる。 3) 低温硬化性に優れる。
用 途	1) 低温用 (-5℃~10℃) 炭素繊維シート接着工法用含浸接着剤
配 合 比	主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2 (重量比)
荷 姿	10kgセット (主剤/6.00kg、硬化剤/4.00kg)
外 観 性 状	主 剤…淡白色粘稠液状 硬化剤…緑色液状 混合物…緑色粘稠液状

## 可使時間の目安

温 度 [℃]		-5	5	10
可 使 時 間 [分]		120	50	25
塗 装 間 隔	最 短 [時間]	48	24	16
	最 長 [日]	7	7	7

比 重	1.00~1.30 (硬化物)
標 準 使 用 量	使用する炭素繊維シートのメーカー仕様による -仕様例- 目付量300g/m <sup>2</sup> 0.8kg/m <sup>2</sup> (下塗り0.5kg/m <sup>2</sup> , 上塗り0.3kg/m <sup>2</sup> ) 目付量200g/m <sup>2</sup> 0.6kg/m <sup>2</sup> (下塗り0.4kg/m <sup>2</sup> , 上塗り0.2kg/m <sup>2</sup> )
貯 蔵 保 証 期 間	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消 防 法 に よ る 区 分	主 剤 危 険 物 第 4 類 第 3 石 油 類 非 水 溶 性 硬 化 剤 危 険 物 第 4 類 第 3 石 油 類 非 水 溶 性
日 本 接 着 剤 工 業 会 社 ノ ン ホ ル ム ア ル テ ー ヒ ト 製 品 登 録	J A I A - 0 1 0 5 7 3 F ☆ ☆ ☆ ☆
毒 物 及 び 劇 物 取 締 法	主 剤 該 当 し な い 硬 化 剤 該 当 す る
使 用 方 法	1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。 2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) ローラー等で被塗面に塗布し、炭素繊維シートを接着する。 4) 含浸・脱泡ローラーで接着剤を含浸させ、気泡や余分な接着剤をしごきとる。
使 用 上 の 注 意	1) 汚れ、油等の付着した塗膜への塗装は避ける。 2) 結露等湿潤面への施工は避ける。 3) 可使時間内に作業を終了する。 4) 塗装間隔が7日以上となる場合は、被塗面をサンドペーパー等で処理する。 5) 施工温度は-5℃~10℃とする。

ショーボンド CE (WW) は、低温用に開発された炭素繊維シート接着工法用含浸接着剤です。従来製品と使用温度域が異なりますので、注意してください。

⚠ 注 意
-------

- |  |
|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>健康上、注意を要する物質を含有しています。</li> <li>皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。</li> <li>取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。</li> <li>詳細については安全データシート (SDS) を参照してください。</li> </ol> |
|--|