

系	統	2液無溶剤型エポキシ樹脂系低温用ひび割れ注入材
特	長	1) 湿潤面への接着性に優れる。 2) 低温硬化性に優れる。
用	途	1) 低温用 (−5℃~10℃) ひび割れ注入材
配	合 比	主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2 (重量比)
荷	姿	5kg セット (主剤/3.00kg、硬化剤/2.00kg)
外	観 性 状	主 剤…無色透明液状 硬化剤…淡黄色透明液状 混合物…淡黄色透明液状

可使時間の目安

温 度 [°C]	−5	5	10
可使時間 [分]	80	35	25

比	重	1. 17±0.05 (硬化物)
貯	蔵 保 証 期 間	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消	防 法 に よ る 区 分	主 剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性 硬化剤 危険物 第4類 第3石油類 非水溶性
日	本 接 着 剤 工 業 会 ノ ン ホ ル ム ア ル デ ヒ ド 製 品 登 録	J A I A - 0 1 0 5 7 2 F ☆ ☆ ☆ ☆
毒	物 及 び 劇 物 取 締 法	主 剤 該当しない 硬化剤 該当しない
使	用 方 法	1) 主剤、硬化剤を配合比に従って、秤量して使用する。 2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) BLインジェクター、DDインジェクター、LLインジェクター等を用いて、ひび割れに注入する。
使	用 上 の 注 意	1) 可使時間内に作業を終了する。 2) 施工温度は−5℃~10℃とする。

ショーボンド BLグラウト (WW) は、低温用に開発されたひび割れ注入材です。
従来のBLグラウトの製品規格と異なりますので注意してください。

⚠ 注 意

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 健康上、注意を要する物質を含有しています。 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。 詳細については安全データシート (SDS) を参照してください。 |
|--|