

SHO-BOND

MATERIAL

湿潤面対応型

あと施工アンカー定着用エポキシ樹脂系接着剤

# ショーボンド アンカーロック

JAIA F ☆☆☆☆

国土交通省新技術情報提供システム(NETIS)登録 CB-110015-VE



- ◆ ダレない。だからシール不要！
- ◆ 濡れていても、アンカーボルトを強力に定着！

ショーボンドマテリアル株式会社

### 特 長

- ① 下向き・横向きのと施工アンカー一定着に対し、シール作業が不要です。
- ② ポアホールが湿潤していても、強力に接着します。

### 使用方法

- ① ショーボンドアンカーロックは、主剤と硬化剤に分かれており、使用時に混ぜ合わせます。
- ② 主剤と硬化剤の配合は、3：1の重量比割合です。少量使用する場合は、必ず秤で計量してください。
- ③ 主剤と硬化剤が完全に混合するよう、電動攪拌機を用いて色ムラがなくなるまで攪拌してください。
- ④ 混合すると徐々に硬化を始めます。可使時間を確認の上、時間内に使用してください。
- ⑤ 器具等に付着した樹脂は、硬化する前に十分除去してください。

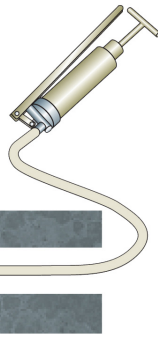
### 施工方法

#### ① 清掃・表面処理

十分な接着効果を得るため、施工前に接着面(ポアホール内)のレイタンス、塵埃等を水洗、ブロアー等で除去してください。ポアホールに滞水・浮き水がある場合、ウエス等で拭き取ってください。

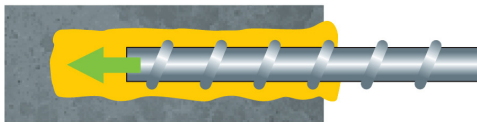
#### ② 注入

樹脂はグリスガンなどを使って、ポアホールの奥から手前に注入・充填してください。



#### ③ アンカーボルト挿入

アンカーボルトは、ポアホールのセンターにゆっくりと挿入し、所定の深さまで押し込みます。はみ出した樹脂は、ヘラなどで取り除いてください。



#### ④ 養生

アンカーロックは気温15℃以上の場合は7日間以上、5℃以上15℃未満の場合は14日間以上で強度発現します。

養生温度(℃)	5℃以上15℃未満	15℃以上
養生時間の目安	48時間以上	24時間以上
強度発現の目安	14日間以上	7日間以上

※15℃未満でアンカー引抜試験を実施する場合は14日以上養生してください。

### 性能など

#### ■ 外観性状

主 剤：白色グリース状、 硬化剤：黒色液状  
混合物：灰白色グリース状

#### ■ 可使時間

タイプ	冬用 (W)			夏用 (S)		
	5	10	20	15	20	35
気 温(℃)	5	10	20	15	20	35
可使時間(分)	90	80	30	110	100	20

#### ■ 荷 姿 (10kg セット)

主剤：7.5kg、硬化剤：2.5kg

#### ■ 社内規格値

試験項目	試験方法	単 位	社内規格値
比重	JIS K 7112	—	1.2 ± 0.2
圧縮降伏強さ	JIS K 7208	N/mm <sup>2</sup>	50 以上
圧縮弾性率	JIS K 7208	N/mm <sup>2</sup>	1000 以上
引張強さ	JIS K 7113	N/mm <sup>2</sup>	20 以上
曲げ強さ	JIS K 7203	N/mm <sup>2</sup>	40 以上
引張せん断接着強さ	JIS K 6850	N/mm <sup>2</sup>	10 以上
衝撃強さ	JIS K 7111	kJ/m <sup>2</sup>	3.0 以上
硬さ	JIS K 7215	HDD	80 以上

■備考：試験条件は20℃、7日間です。

■製造・販売

**ショーボンドマテリアル株式会社**

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<https://www.sb-material.co.jp>

■販売

**ショーボンド建設株式会社**

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町7-8 TEL.03(6861)8101(代表)

<http://www.sho-bond.co.jp>

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

●取扱店