SHO-BOND MATERIAL

特殊粘着シートを用いた
高機能劣化防止工法

SHO-BOND RAC（ラック）シート工法

Repairable Adhesive sheet of Concrete

▶RACシート工法とは

- 特殊な粘着シートを用いたコンクリートの高耐久・高機能な劣化防止工法です。
- 塗装系の劣化防止工法では困難な、短時間施工や低温環境下における施工など、厳しい施工条件下での作業に最適な工法です。

▲道路橋壁高欄の水掛かり防止対策

▲鉄道橋上部工の防水対策

▲軌道スラブの水掛かり防止対策

▲トラス斜材格点部の水掛かり防止対策

ショーボンドマテリアル株式会社

ショーボンド　RACシート工法　コンクリート劣化防止工法

特 長

❶施工が簡単です。
- 既存の保護塗装を補修する場合は、下地処理後、RACシートを貼るだけで完了です。
- 塗装系工法や接着剤を使用した工法のような養生は、必要ありません。

❷ひび割れ追従性に優れています。
- 特殊粘着シートを用いるため、伸縮性に優れており、低温環境下でもひび割れの動きに追従します。
- 鉄道高架橋のような、振動でひび割れが開閉する場所にも適用できます。

❸耐候性に優れ、高品質で均一な仕上りです。
- 表面の耐候性フッ素フィルムにより、耐候性の向上が図られています。
- 劣化因子（水分、塩分、二酸化炭素等）の浸入抑制性能に優れています。
- 塗装系工法と比較し、高品質で均一な仕上り面が得られます。

施工断面イメージ図

■活膜保護塗装面に貼る場合

■コンクリート面または劣化した保護塗装面に貼る場合

RACシートのひび割れ追従性・疲労耐久性

▶長周期の耐疲労性能

温冷繰り返しおよびアルカリ水溶液による負荷を与えたそれぞれの供試体に、JIS A 6909：2010に準拠した長周期の繰り返し伸縮（変位量：1.5±1.0mm、伸縮速度：5回/分）を2000回与え、長周期の耐疲労性能を確認しました。

- **温冷繰り返しの条件：**水浸 20℃ 18時間 → 気中 60℃ 3時間 → 気中 -20℃ 3時間のサイクルを10回繰り返し。
- **アルカリ水溶液による負荷の条件：**20℃飽和 $Ca(OH)_2$ 水溶液に30日間、半浸漬。

➡**試験結果：シートに異常なし**

▲JSCE-K 532-2010
表面被覆材のひび割れ追従性試験の状況

■製造・販売
ショーボンドマテリアル株式会社
〒350-0833　埼玉県川越市芳野台2-8-10　TEL.049(225)5611(代表)
https://www.sb-material.co.jp

■販売
ショーボンド建設株式会社
〒103-0015　東京都中央区日本橋箱崎町7-8　TEL.03(6861)8101(代表)
http://www.sho-bond.co.jp

●取扱店

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

2020年 3月版