

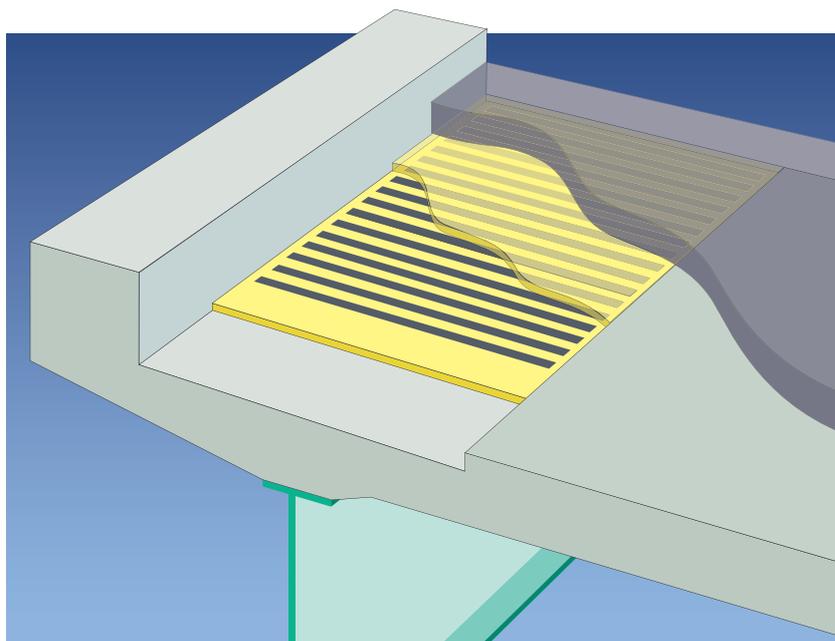
SHO-BOND

床版補強工法

炭素繊維成形板を用いた
既設RC床版の上面補強工法

SHO-BOND

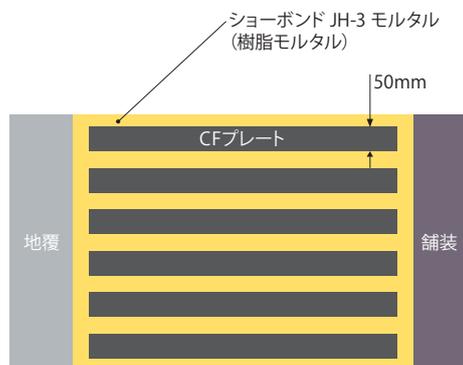
CFプレート上面埋設工法



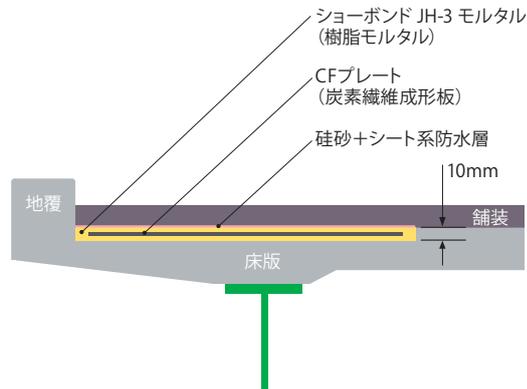
▶工法概要

既設RC床版の上面を切削(約10mm)した後、ショーボンド JH-3モルタル(エポキシ樹脂モルタル)の中にCFプレート(炭素繊維成形板)を埋設し、躯体と一体化させて床版を補強する工法です。

曲げ補強が必要になった張出床版上面に適用することができます。



【平面配置図】



【断面図】

■補修工学® — 建造物の総合メンテナンス企業

ショーボンド建設株式会社

特長

① 確実な補強効果が得られます。

工場生産された高品質のCFプレートを、接着性に優れたショーボンド JH-3 モルタルで、埋設一体化しているため確実な補強効果が得られます。

② 施工後の維持管理が容易です。

補強材が埋設されているため、舗装の維持管理(切削オーバーレイ)の際に、補強材が傷つけられることがありません。

③ 舗装の耐久性に影響しません。

床版上面からの補強にもかかわらず、既設床版厚さの中で補強されているため、補強前後で舗装の厚さに変化はありません。

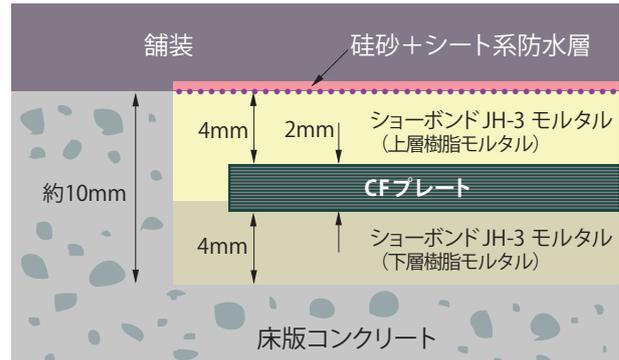
従って、舗装の耐久性に及ぼす影響はありません。

④ 施工性に優れています。

床版上面からのみの施工であり、足場等の架設は不要です。

また、補強材に用いるCFプレートは1~2mmの炭素繊維成形板で、極めて軽量であり、特殊な施工機械も不要です。

■ 施工断面イメージ



施工手順



規格値

■ CFプレート (炭素繊維成形版)

試験項目	単位	TL510S (両面目粗らし品)	TL520S (両面目粗らし品)	ML520S (両面目粗らし品)
厚さ	mm	1.0 ± 0.1	2.0 ± 0.2	2.0 ± 0.2
幅	mm	50 ± 2	50 ± 2	50 ± 2
引張強度	kN/mm ²	2.4 以上	2.4 以上	1.5 以上
ヤング係数	kN/mm ²	167 ± 17	167 ± 17	285 ± 40

■ 製造元

ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<https://www.sb-material.co.jp>

■ 販売元

ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町 7-8 TEL.03(6861)8101(代表)

<https://www.sho-bond.co.jp>

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

● 取扱店