

# 製品規格表



製品名 ショーボンド F-2

| 試験項目        | 試験方法      | 試験条件      | 単位 | 規格値  |
|-------------|-----------|-----------|----|--|
| 容器の中での状態    | JIS K5600 | 23℃       | —  | かき混ぜたとき、堅いかたまりがなく一様なること  |
| 混合性         | JIS K5400 | 23℃       | —  | 均等に混合すること  |
| 分散度         | JIS K5600 | 23℃       | μm | 30 以下  |
| ポットライフ      | JIS K5600 | 23℃       | 時間 | 5 以上   |
| 乾燥時間        | JIS K5600 | 23℃       | 時間 | 8 以内   |
| 混合塗料中の加熱残分  | JIS K5601 | 105℃、1 時間 | %  | 55 以上  |
| 混合塗料中の溶剤不溶物 | JIS K5407 | —         | %  | 20 以上  |
| 塗膜の外観       | JIS K5600 | 23℃       | —  | 塗膜の外観が正常であること  |
| 耐屈曲性        | JIS K5600 | 23℃、7 日間  | mm | φ8mm の折り曲げに耐えること   |
| 隠ぺい率        | JIS K5600 | 23℃       | —  | 0.8 以上   |
| 60 度鏡面光沢度   | JIS K5600 | —         | —  | 70 以上  |
| 促進耐候性       | JIS K5600 | —         | —  | 300 時間の促進耐候性試験を行ったのち、白亜化はなく、色差(ΔE)は2 以内で、60 度鏡面光沢度は60 以上であること。 |
| NCO 基の定性    | JIS K5407 | —         | —  | NCO 基が存在すること   |
| ふっ素の定量      | JIS K5659 | —         | %  | 15 以上  |